

1. एयर ब्रेक सिस्टम में वैक्यूम ब्रेक की तुलना में ब्रेकिंग बल अधिक होता है?
2. एयर ब्रेक सिस्टम में वैक्यूम ब्रेक की तुलना में ब्रेकिंग दूरी कम होती है?
3. वैक्यूम ब्रेक सिस्टम का सबसे मुख्य उपकरण क्या है?
4. वैक्यूम ब्रेक सिस्टम किस वैक्यूम पर कार्य करता है?
5. वैक्यूम ब्रेक सिस्टम में ब्रेक सिलेण्डर की पॉजीशन कैसी होती है?
6. वैक्यूम ब्रेक सिस्टम के उपकरण एयर ब्रेक सिस्टम की तुलना में वजन में भारी होते हैं?
7. वैक्यूम ब्रेक सिस्टम में रखरखाव..... और ..... होता है।
8. वैक्यूम ब्रेक सिस्टम में ब्रेक सिलेण्डर का अधिकतम प्रेशर कितना होता है?
9. ब्रेक लगाने पर वैक्यूम ब्रेक सिस्टम में पिस्टन ऊपर उठता है?
10. एयर ब्रेक सिस्टम में ब्रेक सिलेण्डर की पॉजीशन कैसी होती है?
11. सिंगल पाईप एयर ब्रेक सिस्टम किसमें लगा होता है?
12. सिंगल पाईप एयर ब्रेक सिस्टम के लिए चार्जिंग समय कितना होता है?
13. सिंगल पाईप एयर ब्रेक सिस्टम में ब्रेक एप्लीकेशन समय कितना होता है?
14. माल गाड़ी के लिए रिलीज समय कितना है?
15. एक वैगन में कितने आईसोलेटिंग कॉक होते हैं?
16. सिंगल पाईप एयर ब्रेक सिस्टम में कंट्रोल रिजर्वायर कितने प्रेशर से चार्ज होता है?
17. एक चार्ज्ड माल गाड़ी के ब्रेकवान में बीपी प्रेशर कितना होगा?
18. एक वैगन में कितने डिस्ट्रीब्यूटर वाल्व लगे होते हैं?
19. कट ऑफ एंगल कॉक की खुली स्थिति में उसके हैण्डल की क्या पॉजीशन होगी?
20. डिस्ट्रीब्यूटर वाल्व को आइसोलेट करने के लिए आइसोलेटिंग हैण्डल की पॉजीशन क्या होगी?
21. पॉम एण्ड की पहचान किससे होगी?
22. एक वैगन में कितने कट ऑफ एंगल कॉक होते हैं?
23. एम्प्टी लोड डिवाइस किसमें लगा होता है?
24. सिंगल पाईप एयर ब्रेक सिस्टम में कंट्रोल रिजर्वायर की क्षमता कितनी होती है?
25. सिंगल पाईप एयर ब्रेक सिस्टम में ऑगजलरी रिजर्वायर की क्षमता कितनी होती है?
26. कट ऑफ एंगल कॉक की बंद स्थिति में इसके हैण्डल की पोजीशन क्या होगी?
27. फुल सर्विस ब्रेक एप्लीकेशन के लिए लोको पायलट कितना बीपी प्रेशर ड्रॉप करता है?
28. गार्ड एमरजेंसी वाल्व की खुली स्थिति में उसके हैण्डल की पोजीशन क्या होगी?
29. सिंगल पाईप एयर ब्रेक सिस्टम में ब्रेक पाईप प्रेशर की मात्रा कितनी होती है?
30. एयर ब्रेक सिस्टम में ब्रेक लगाने पर पिस्टन रोड बाहर निकलता है?
31. डबल पाईप एयर ब्रेक सिस्टम के लिए चार्जिंग समय कितना होता है?
32. डबल पाईप एयर ब्रेक सिस्टम में ब्रेक एप्लीकेशन समय कितना होता है?
33. सवारी गाड़ी के लिए रिलीजिंग समय कितना है?
34. डबल पाईप एयर ब्रेक सिस्टम किसमें लगा होता है?
35. ए टाईप कोच में कितने कट ऑफ एंगल कॉक लगे होते हैं?
36. चेक वाल्व किसमें लगा होता है?
37. डबल पाईप एयर ब्रेक सिस्टम में कंट्रोल रिजर्वायर कितने प्रेशर से चार्ज होता है?
38. डबल पाईप एयर ब्रेक सिस्टम में आगजलरी रिजर्वायर कितने प्रेशर से चार्ज होता है?
39. एक कोच में लगे कंट्रोल रिजर्वायर की क्षमता कितनी होती है?
40. एक कोच में लगे आगजलरी रिजर्वायर की क्षमता कितनी होती है?

41. एक कोच में कुल कितने आइसोलेटिंग कॉक होते हैं?
42. ए टाईप कोच में कितने ब्रेक सलेण्डर होते हैं?
43. एबी टाईप कोच में कितने ब्रेक सलेण्डर आइसोलेटिंग कॉक होते हैं?
44. एक चार्ज्ड सवारी गाड़ी के एसएलआर में एफपी प्रेशर की मात्रा कितनी होगी?
45. एक चार्ज्ड सवारी गाड़ी के एसएलआर में बीपी प्रेशर की मात्रा कितनी होगी?
46. अलार्म चैन पुल करने पर ट्रेन में ब्रेक एप्लीकेशन होता है?
47. एयर ब्रेक सिस्टम में ब्रेक सिलेण्डर का अधिकतम प्रेशर कितना होता है?
48. एक कोच में कितने डिस्ट्रीब्यूटर वाल्व होते हैं?
49. डिस्ट्रीब्यूटर वाल्व को आइसोलेट करने पर भी ब्रेक एप्लीकेशन होता है?
50. एक कोच कितने डर्ट कलेक्टर लगे होते हैं?
51. भारतीय रेलवे में कितने तरह के बियरिंग काम में लाये जाते हैं?
52. रेलवे में कौनसे बियरिंग काम में लाये जाते हैं?
53. एक एक्सल में कितने एक्सल बॉक्स होते हैं?
54. प्लेन बियरिंग हॉट एक्सल की फर्स्ट स्टेज की पहचान कैसे करेंगे?
55. प्लेन बियरिंग हॉट एक्सल की फर्स्ट स्टेज का तापमान कितना होता है?
56. प्लेन बियरिंग हॉट एक्सल की सेकण्ड स्टेज की पहचान कैसे करेंगे?
57. प्लेन बियरिंग हॉट एक्सल की सेकण्ड स्टेज का तापमान कितना होता है?
58. प्लेन बियरिंग हॉट एक्सल की थर्ड स्टेज की पहचान कैसे करेंगे?
59. प्लेन बियरिंग हॉट एक्सल की थर्ड स्टेज का तापमान कितना होता है?
60. प्लेन बियरिंग हॉट एक्सल की फोर्थ स्टेज की पहचान कैसे करेंगे?
61. प्लेन बियरिंग हॉट एक्सल की फोर्थ स्टेज का तापमान कितना होता है?
62. क्या हॉट एक्सल की गाड़ी को बिना रोके लूप लाइन पर लिया जायेगा?
63. रोलर बियरिंग के एक्सल बॉक्स में क्या होता है?
64. वैक्यूम ब्रेक की मालगाड़ी का ब्रेक पावर प्रतिशत प्रारम्भिक स्टेशन पर कितना होता है?
65. एमजी वैक्यूम ब्रेक प्लेन बियरिंग के बीपीसी की वैधता कितनी होती है?
66. बीजी वैक्यूम ब्रेक प्लेन बियरिंग के बीपीसी की वैधता कितनी होती है?
67. वैक्यूम रोलर बियरिंग बीपीसी की वैधता कहाँ तक होती है?
68. बीपीसी कहाँ से जारी किया जाता है?
69. एयर ब्रेक छोर से छोर रेक का ब्रेक पावर प्रतिशत कितना होता है?
70. एयर ब्रेक साधारण रेक की बीपीसी की वैधता कहाँ तक होती है?
71. सीसी रेक (साधारण) की बीपीसी की वैधता कितने किलोमीटर होती है?
72. अगर निर्धारित किलोमीटर की प्रविष्टि नहीं की गई हो तो सीसी साधारण रेक में बीपीसी की वैधता कितने दिन की होगी?
73. सीसी रेक ए कटेगरी के बीपीसी की वैधता कितनी होती है?
74. सीसी ए कटेगरी बीपीसी में अगर किलोमीटर की प्रविष्टि नहीं है तो उसकी वैधता कितने दिन होगी?
75. एण्ड टू एण्ड प्रिमीयम रेक का ब्रेक पावर प्रतिशत कितना होता है?
76. एण्ड टू एण्ड प्रिमीयम रेक की बीपीसी की वैधता कितनी होती है?
77. यदि एण्ड टू एण्ड प्रिमीयम रेक भरी हुई माल गाड़ी 12वे दिन परीक्षण पॉइंट पर नहीं पहुंचती है तो कितने दिन का ग्रेस पीरियड अनुमत है?
78. यदि भरी हुई माल गाड़ी के बीपीसी पर गंतव्य स्टेशन नहीं लिखा हो तो बीपीसी वैध है?

79. क्या खाली माल गाड़ी के बीपीसी पर गंतव्य स्टेशन लिखा जाना आवश्यक है?
80. यदि मार्ग में 8 यूनिट (FWU) जोड़े जाते हैं तो क्या बीपीसी अवैध हो जायेगा?
81. यदि सीसी रेक में बीपीसी निर्धारित सर्किट में नहीं चल रहा है तो क्या बीपीसी अवैध माना जायेगा?
82. अवैध बीपीसी में गाड़ी का संचालन कहाँ तक किया जायेगा?
83. माल गाड़ी में जीडीआर चेक कहाँ-कहाँ किया जाता है?
84. जीडीआर चेक किस-किस के द्वारा किया जायेगा?
85. जीडीआर क्या प्रत्येक क्रू चेंजिंग स्टेशन पर नया बनाया जायेगा?
86. जीडीआर कितनी प्रतियों में बनाया जायेगा?
87. जीडीआर चेक के दौरान कंटीन्यूटी टेस्ट आवश्यक है?
88. सीसी रेक का प्रारम्भिक स्टेशन पर ब्रेक पावर प्रतिशत कितना होगा?
89. सीसी रेक का रास्ते में ब्रेक पावर प्रतिशत कितना होगा?
90. सवारी गाड़ी का प्रारम्भिक स्टेशन पर ब्रेक पावर प्रतिशत कितना होगा?
91. सवारी गाड़ी का रास्ते में ब्रेक पावर प्रतिशत कितना होगा?
92. यदि गाड़ी परीक्षण यार्ड में गाड़ी 24 घंटे से ज्यादा स्टेबल रहती है तो क्या बीपीसी वैध माना जायेगा?
93. घाट सेक्शन में सवारी/माल गाड़ी का ब्रेक पावर प्रतिशत कितना होना चाहिये?
94. बीपीसी किसके द्वारा जारी किया जाता है?
95. बीपीसी पर किस किसके हस्ताक्षर होते हैं?
96. सवारी गाड़ी में एफपी स्टील पाईप टूटने पर क्या कार्यवाही की जायेगी?
97. सवारी गाड़ी में बीपी स्टील पाईप टूटने पर क्या कार्यवाही की जायेगी?
98. जिस गाड़ी में बाय पास किया हुआ है तो क्या उस गाड़ी के पेसेंजर चैन पुलिंग कर पायेंगे?
99. बाय पास कोच की ब्रेक प्रणाली कार्य करेगी या नहीं?
100. बाय पास करते समय गाड़ी सिंगल पाइप क्यों करते हैं?
101. बाय पास करने के पश्चात कंटीन्यूटी टेस्ट करना आवश्यक है या नहीं?
102. बाय पास कोच में कौन-कौनसे एंगल कॉक खोलते हैं?
103. बाय पास करते समय संबंधित कोच का चैन पुलिंग आइसोलेटिंग कॉक बंद किया जाता है या नहीं?
104. कंटीन्यूटी टेस्ट क्या है?
105. कंटीन्यूटी टेस्ट के दौरान कितनी सीटी बजाई जाती है?
106. कंटीन्यूटी टेस्ट शुरू करते समय पावती किस प्रकार दी जायेगी?
107. बिना प्रेशर गेज के समय कितना प्रेशर गार्ड के ब्रेकवान से गिराया जाता है?
108. सवारी गाड़ी में आखिरी से में इंस्पेक्शन सेलून लगा हो तो गार्ड प्रेशर कहाँ से गिरायेगा?
109. माल गाड़ी में प्रेशर गिराने के बाद गार्ड कितने सिलेण्डर में ब्रेक लगना व रिलीज होना देखता है?
110. कंटीन्यूटी टेस्ट के दौरान सहायक लोको पायलट क्या सुनिश्चित करता है?
111. कंटीन्यूटी टेस्ट का ऑल राईट सिगनल माल गाड़ी में क्या है?
112. यदि गार्ड ईवी से प्रेशर गिराने पर इंजन में एफपी प्रेशर गिर रहा हो तो क्या कारण है?
113. यदि इंजन से बीपी व एफपी पाईप का गलत कनेक्शन हो गया हो तो गाड़ी पर क्या प्रभाव पड़ेगा?
114. कनेक्टिंग पीस क्या है?
115. सवारी गाड़ी में यदि कनेक्टिंग पीस पूरी गाड़ी में उपलब्ध नहीं है तो बाय पास कैसे करेंगे?
116. कनेक्टिंग पीस का बीपी व एफपी एण्ड कैसे पहचानेंगे?
117. सवारी गाड़ी में बीपी का एयर हॉज फट गया है और वह खुल नहीं रहा है तो क्या कार्यवाही करेंगे?

118. यदि किसी कोच का बीपी एंगल कॉक हेवी लीकेज कर रहा है और गाड़ी सेक्शन में है तो आप क्या कार्यवाही करेंगे?
119. फ्लेट टायर किसे कहते हैं?
120. फ्लेट टायर को जिस गेज से नापते हैं उसे क्या कहते हैं?
121. लोको एम जी, बीजी व बीजी कोच के लिए फ्लेट टायर की क्या सीमा है?
122. बीजी वेगन के लिए फ्लेट टायर की क्या सीमा है?
123. एमजी कोच व वेगन के लिए फ्लेट टायर की अधिकतम सीमा क्या है?
124. यदि फ्लेट टायर सीमा से अधिक है और गाड़ी सेक्शन में है तो क्या कार्यवाही करेंगे?
125. सेक्शन में फ्लेट टायर सीमा से अधिक है तो गाड़ी की प्रतिबंधित गति क्या होगी?
126. फ्लेट टायर गाड़ी में क्या सावधानी रखी जाती है यदि गाड़ी सेक्शन में हो ?
127. एम्प्टी/लोड डिवाइस लोड पर है और गाड़ी खाली है तो उस वेगन में क्या होगा?
128. गाड़ी लोडेड है परंतु उसके एम्प्टी/लोडेड डिवाइस खाली पर हो तो क्या होगा?
129. डीवी के कारण यदि ब्रेक बाईडिंग होती है तो क्या करेंगे?
130. मालगाड़ी में यदि ब्रेक बाईडिंग रिलीज नहीं होता है तो आखरी में कौनसी ब्रेक गियर पिन निकालते हैं?
131. यदि सेक्शन में सीआर ओवर चार्ज होता है तो क्या करेंगे?
132. रास्ते में स्टेबल लोड को उठाते समय गाड़ी को क्यों रिलीज करना चाहिये?

### उत्तरमाला

- |   |   |
|---|---|
| 1. हाँ                                    | 23. वेगन                                  |
| 2. हाँ                                    | 24. 6 लीटर                                |
| 3. ब्रेक सिलेण्डर                         | 25. 100 लीटर                              |
| 4. आंशिक                                  | 26. पाइप के लम्बवत                        |
| 5. वर्टिकल                                | 27. 1.6 किग्राप्रतिसेमी <sup>2</sup>      |
| 6. हाँ                                    | 28. पाइप के समानान्तर                     |
| 7. अधिक, खर्चीला                          | 29. 5 किग्राप्रतिसेमी <sup>2</sup>        |
| 8. वायुमण्डलीय दबाव                       | 30. हाँ                                   |
| 9. सही                                    | 31. 10 से 12 मिनट                         |
| 10. होरीजेंटल                             | 32. 3 से 5 सेकैण्ड                        |
| 11. वेगन                                  | 33. 40 से 90 सेकैण्ड                      |
| 12. 20 से 25 मिनट                         | 34. कोच                                   |
| 13. 18 से 30 सेकैण्ड                      | 35. चार                                   |
| 14. 3 मिनट                                | 36. कोच                                   |
| 15. नहीं होते हैं                         | 37. 5 किग्राप्रतिसेमी <sup>2</sup>        |
| 16. 5 किग्राप्रतिसेमी <sup>2</sup>        | 38. 6 किग्राप्रतिसेमी <sup>2</sup>        |
| 17. 4.8 से 5 किग्राप्रतिसेमी <sup>2</sup> | 39. 9 लीटर                                |
| 18. एक                                    | 40. 200 लीटर                              |
| 19. पाइप के समानान्तर                     | 41. पाँच                                  |
| 20. जमीन के समानान्तर                     | 42. दो                                    |
| 21. उभरे हुए अक्षर से                     | 43. दो                                    |
| 22. दो                                    | 44. 5.8 से 6 किग्राप्रतिसेमी <sup>2</sup> |

- |     |                                       |      |  |
|-----|---------------------------------------|------|--|
| 45. | 4.8 से 5 किग्राप्रतिसेमी <sup>2</sup> | 85.  | नहीं   |
| 46. | सही                                   | 86.  | तीन  |
| 47. | 3.8 किग्राप्रतिसेमी <sup>2</sup>      | 87.  | हाँ  |
| 48. | एक                                    | 88.  | 100 प्रतिशत  |
| 49. | सही                                   | 89.  | 90 प्रतिशत   |
| 50. | दो                                    | 90.  | 100 प्रतिशत  |
| 51. | दो                                    | 91.  | 90 प्रतिशत   |
| 52. | प्लेन, रोलर बियरिंग                   | 92.  | नहीं   |
| 53. | दो                                    | 93.  | 100 प्रतिशत  |
| 54. | हथेली से तापमान की तुलना करके         | 94.  | गाड़ी परीक्षक द्वारा                                 |
| 55. | 120 से 140 डिग्री                     | 95.  | लोको पायलट, गार्ड एवं गाड़ी परीक्षक                  |
| 56. | तेल जलने की गंध                       | 96.  | सिंगल पाइप सिस्टम                                    |
| 57. | 140 से 160 डिग्री                     | 97.  | कोच बायपास   |
| 58. | सीटी की आवाज सुनकर                    | 98.  | नहीं   |
| 59. | 160 से 190 डिग्री                     | 99.  | नहीं   |
| 60. | आग की लपटे देखकर                      | 100. | एक ही सिस्टम से गाड़ी का संचालन करने हेतु            |
| 61. | 190 से 280 डिग्री                     | 101. | हाँ  |
| 62. | नहीं                                  | 102. | प्रभावित कोच के दोनों तरफ के एफपी व आगे पीछे के बीपी |
| 63. | ग्रीस                                 | 103. | नहीं   |
| 64. | 85 प्रतिशत                            | 104. | बीपी प्रेशर का बहाव लोको से ब्रेकवान तक              |
| 65. | 600 से 800 किमी                       | 105. | पाँच छोटी  |
| 66. | 800 किमी                              | 106. | लाल झण्डी या बत्ती                                   |
| 67. | गंतव्य स्टेशन                         | 107. | 30 सेकैण्ड   |
| 68. | प्रारम्भिक स्टेशन से                  | 108. | सेलून के पीछे के एंगल कॉक से                         |
| 69. | 90 प्रतिशत                            | 109. | पाँच   |
| 70. | गंतव्य स्टेशन तक                      | 110. | 10 ब्रेक सिलेंडर में ब्रेक लगना व रिलीज होना         |
| 71. | 4500 किमी                             | 111. | दिन में हरी झण्डी व रात में सफेद बत्ती               |
| 72. | जारी दिनांक से 15 दिन                 | 112. | गलत पाइप जुड़ गये हैं                                |
| 73. | 6000 किमी                             | 113. | ब्रेक नहीं लगेंगे                                    |
| 74. | जारी दिनांक से 20 दिन                 | 114. | बीपी व एफपी मुंह का कप्लर                            |
| 75. | 95 प्रतिशत                            | 115. | पाइप बदल कर  |
| 76. | 12 दिन                                | 116. | लिखे हुए लेटर से                                     |
| 77. | 3 दिन                                 | 117. | बायपास   |
| 78. | नहीं                                  | 118. | बायपास   |
| 79. | नहीं                                  | 119. | टायर पर चपटा स्थान होना                              |
| 80. | नहीं                                  |      |  |
| 81. | हाँ                                   |      |  |
| 82. | अगले परीक्षण स्टेशन तक                |      |  |
| 83. | प्रत्येक लोडिंग, रिपेकिंग पॉइंट पर    |      |  |
| 84. | लोको पायलट एवं गार्ड के द्वारा        |      |  |

- |      |                           |      |   |
|------|---------------------------|------|---|
| 120. | प्लेट टायर मेजरिंग गेज    | 127. | ब्रेक बाईंडिंग  |
| 121. | 50 एमएम                   | 128. | ब्रेक पावर कमजोर होगा                                     |
| 122. | 60 एमएम                   | 129. | डीवी को आइसोलेट करेंगे                                    |
| 123. | 51 एमएम                   | 130. | पॉम एण्ड पुल रोड पिन                                      |
| 124. | 20 किमीप्रघ से सेक्शन साफ | 131. | लोको से 0.5 किग्राप्रतिसेमी <sup>2</sup> प्रेशर बढ़ायेंगे |
| 125. | 20 किमीप्रघ               | 132. | सीआर ओवर चार्ज के कारण                                    |
| 126. | वेगन आइसोलेट करें         |      |   |
-