

# P-WAY QUESTION BANK

## Question bank for APP. J.E/SSE (P-WAY)

### Ist spell PAPER – FIRST

#### Module no. PJEIN 101 –ORGANISATION OF RAILWAYS , DUTIES OF (P-WAY) STAFF

1. भारतीय रेल के प्रमुख

- (A) जनरल मैनेजर (B) प्रिंसिपल चीफ इंजीनियर  
(C) अध्यक्ष रेलवे बोर्ड (D) सदस्य रेलवे बोर्ड

Head of Indian railway is

- (A) General Manager (B) principal chief engineer  
(C) chairman railway board (D) Member railway board

2. भारतीय रेल में इंजीनियरिंग विभाग के प्रमुख

- (A) जनरल मैनेजर (B) प्रिंसिपल चीफ इंजीनियर  
(C) चीफ ट्रैक इंजीनियर (D) मेम्बर इंजीनियरिंग

Head of engineering department in Indian railway is

- (A) General Manager (B) principal chief engineer  
(C) chief track engineer (D) member engineering

3. इंजीनियरिंग विभाग के क्षेत्रीय प्रमुख

- (A) प्रिंसिपल चीफ इंजीनियर (B) वरिष्ठ मंडल इंजीनियर  
(C) चीफ ट्रैक इंजीनियर (D) मेम्बर आफ इंजीनियरिंग

Regional Head of the Engineering Department

- (A) Principal Chief Engineer (B) Senior Divisional Engineer (C) Chief Track Engineer (D) Member of Engineering

4. इंजीनियरिंग विभाग के मंडल प्रमुख

- (A) चीफ ट्रैक इंजीनियर (B) वरिष्ठ मंडल इंजीनियर (समन्वय) (C)  
चीफ ट्रैक इंजीनियर (D) मंडल इंजीनियर

Divisional Head of the Engineering Department

- (A) Chief Track Engineer (B) Senior Divisional Engineer (Coordination)  
(C) Chief Track Engineer (D) Divisional Engineer

5. डी. आर. एम. का पूरा नाम

- (A) डिप्टी रेलवे मनेजर (B) डिवीजनल रेलवे मनेजर  
(C) डिस्ट्रिक्ट रेलवे मनेजर (D) इनमे से कुछ नहीं

## P-WAY QUESTION BANK

Full form of D.R.M.:

- (A) Deputy Railway Manager (B) Divisional Railway Manager  
(C) District Railway Manager (D) None of these

6. 60 केजी रेल के फ्लेंज की चौड़ाई

- (A) 150 मिमी (B) 172 मिमी (C) 167 मिमी (D) 180 मिमी

Width of Flange of 60 Kg Rail.

- (A) 150 mm (B) 172 mm (C) 167 mm (D) 180 mm

7. 60 केजी रेल की उंचाई

- (A) 150 मिमी (B) 172 मिमी (C) 167 मिमी (D) 180 मिमी

Height of 60 kg rail

- (A) 150 mm (B) 172 mm (C) 167 mm (D) 180 mm

8. 60 केजी रेल के वेब की मोटाई

- (A) 15.5 मिमी (B) 17.5 मिमी (C) 16.5 मिमी (D) 16.7 मिमी

Thickness of Web 60 KG Rail.

- (A) 15.5 mm (B) 17.5 mm (C) 16.5 mm (D) 16.7 mm

9. 52 केजी रेल के वेब की मोटाई

- (A) 15.5 मिमी (B) 17.5 मिमी (C) 16.5 मिमी (D) 16.7 मिमी

52 KG Rail web thickness

- (A) 15.5 mm (B) 17.5 mm (C) 16.5 mm (D) 16.7 mm

10. 52 केजी रेल की उंचाई

- (A) 150 मिमी (B) 172 मिमी (C) 167 मिमी (D) 156 मिमी

52kg RAIL Height

- (A) 150 mm (B) 172 mm (C) 167 mm (D) 156 mm

11. 52 केजी रेल के फ्लेंज की चौड़ाई

- (A) 150 मिमी (B) 172 मिमी (C) 167 मिमी (D) 136 मिमी

Width of the flange of 52 Kg Rail.

- (A) 150 mm (B) 172 mm (C) 167 mm (D) 136 mm

12. रनिंग लाइन पर स्थाई रेल क्लोजर की न्यूनतम लम्बाई

- (A) 13 मीटर (B) 11 मीटर (C) 5.5 मीटर (D) 6.5 मीटर

Minimum length of permanent rail closure on the running line:

- (A) 13 meters (B) 11 meters (C) 5.5 meters (D) 6.5 meters

## P-WAY QUESTION BANK

13. पुल के पहुंच मार्ग पर स्थाई रेल क्लोजर की न्यूनतम लम्बाई

- (A) 13 मीटर (B) 11 मीटर (C) 5.5 मीटर (D) 6.5 मीटर

Minimum length of permanent rail closure on the Approach of bridge:

- (A) 13 meters (B) 11 meters (C) 5.5 meters (D) 6.5 meters

14. एल डब्लू आर पर अस्थायी रेल क्लोजर की न्यूनतम लम्बाई

- (A) 4 मीटर (B) 6.5 मीटर (C) 5.5 मीटर (D) 9 मीटर

Minimum Length of Temporary Rail Closure on LWR:

- (A) 4 meters (B) 6.5 meters (C) 5.5 meters (D) 9 meters

15. एल डब्लू आर में बर्किलग होने पर आपात मरम्मत के समय रेल क्लोजर की न्यूनतम लम्बाई

- (A) 4 मीटर (B) 6.5 मीटर (C) 5.5 मीटर (D) 9 मीटर

The minimum length of the rail closure at the time of emergency repairs, if the LWR is buckles:

- (A) 4 meters (B) 6.5 meters (C) 5.5 meters (D) 9 meters

16. सहायक मडल इंजीनियर द्वारा पूरे सेक्शन का पुश ट्राली निरीक्षण

- (A) 2 माह (B) 1 माह (C) 5 माह (D) 6 माह

Push trolley inspection of the whole section by the Assistant Divisional Engineer

- (A) 2 months (B) 1 month (C) 5 months (D) 6 months

17. सहायक मडल इंजीनियर द्वारा पूरे सेक्शन के यात्री टर्न आउट का निरीक्षण

- (A) 12 माह (B) 3 माह (C) 1 माह (D) 6 माह

Inspection of passenger turnout of the whole section by the Assistant Divisional Engineer

- (A) 12 months (B) 3 months (C) 1 month (D) 6 months

18. सहायक मडल इंजीनियर द्वारा कर्व का निरीक्षण

- (A) 2 माह में प्रत्येक एस एस ई (पीवे) का एक कर्व (B) 3 माह में प्रत्येक एस एस ई (पीवे) का एक कर्व  
(C) 4 माह में प्रत्येक एस एस ई (पीवे) का एक कर्व (D) इनमें से कुछ भी नहीं

Inspection of Curve by Assistant Divisional Engineer

- (A) A curve of each SSE (Pway) in 2 months (B) A curve of each SSE (Pway) in 3 months  
(C) A curve of each SSE (Pway) in 4 months (D) None of these

19. सहायक मडल इंजीनियर द्वारा समपार फाटक का निरीक्षण

- (A) 2 माह (B) 1 माह (C) 5 माह (D) 6 माह

Inspection of level crossing by Assistant Divisional engineer:

- (A) 2 months (B) 1 month (C) 5 months (D) 6 months

20. सहायक मडल इंजीनियर द्वारा एल डब्लू आर का निरीक्षण वर्ष में

- (A) 2 बार (B) 1 बार (C) 4 बार (D) 3 बार

## P-WAY QUESTION BANK

Inspection of LWR by Assistant Divisional engineer in a year

- (A) 2 times (B) 1 time (C) 4 times (D) 3 times

21. सहायक मडल इंजीनियर द्वारा ए.टी वेल्डिंग साइट का निरीक्षण

- (A) माह में कम से कम एक साइट (B) माह में कम से कम दो साइट  
(C) दो माह में कम से कम एक साइट (D) 6 माह

Inspection of AT Welding Site by Assistant Divisional Engineer

- (A) At least one site in the month (B) At least two sites per month (C)  
At least one site in two months (D) 6 months

22. सहायक मडल इंजीनियर द्वारा टनेल का निरीक्षण

- (A) एक वर्ष में मानसून से पूर्व (B) एक वर्ष में मानसून के बाद  
(C) वर्ष के सबसे ठंडे माहमें एक बार (D) इनमें से कुछ भी नहीं

Inspection of tunnel by Assistant Divisional Engineer

- (A) Before monsoon in one year (B) After monsoon in one year (C)  
Once in the coldest month of the year (D) None of these

23. Inspection of Bridge by Assistant Divisional Engineer

- (A) Before monsoon in one year (B) After monsoon in one year  
(C) Once in the coldest month of the year (D) None of these

23. सहायक मडल इंजीनियर द्वारा ब्रिज का निरीक्षण

- (A) एक वर्ष में मानसून से पूर्व (B) एक वर्ष में मानसून के बाद  
(C) वर्ष के सबसे गर्म माहमें एक बार (D) इनमें से कुछ भी नहीं

24. सहायक मडल इंजीनियर द्वारा स्टील चैनल स्लीपर का निरीक्षण

- (A) वर्ष में एक बार रोटेशन से (B) वर्ष में दो बार रोटेशन से  
(C) दो वर्ष में एक बार रोटेशन से (D) इनमें से कुछ भी नहीं

Inspection of Steel Channel Sleeper by Assistant Divisional Engineer

- (A) from rotation once a year (B) from rotation twice a year  
(C) from rotation once in two years (D) nothing of these

25. ए.डी.ए.एन. द्वारा प्राइवेट साइडिंग का निरीक्षण

- (A) 12 माह (B) 6 माह (C) 3 दिन (D) 2 माह

ADEN. Inspection of private siding

- (A) 12 months (B) 6 months (C) 3 days (D) 2 months

26. रात्रीकालीन फूट प्लेट निरीक्षण जेड/एस.एस.ई. पी.वे. (सेकशनल ) द्वारा

- (A) 3 माह (B) 1 माह (C) 2 माह (D) 12 माह

## P-WAY QUESTION BANK

Night Foot plate inspection Done by JE/ SSE (Sectional)

- (A) 3 months (B) 1 month (C) 2 months (D) 12 months

27. एस.एस.ई. पी.वे. इंचार्ज द्वारा पूरे सेक्शन का पुश ट्राली निरीक्षण

- (A)2 माह (B)1 माह (C)5 माह (D)6 माह

Push trolley inspection of whole section by in-charge S.S.E. (P-way)

- (A) 2 months (B) 1 month (C) 5 months (D) 6 months

28. एस.एस.ई. पी.वे. इंचार्ज द्वारा समपार फाटक का निरीक्षण( क्रमवार )

- (A)2 माह (B)1 माह (C)5 माह (D)6 माह

Inspection (alternately) of Level crossing by in-charge S.S.E. (P-way)

- (A) 2 months (B) 1 month (C) 5 months (D) 6 months

29. एस.एस.ई. पी.वे. इंचार्ज द्वारा गैंग औजारो का निरीक्षण

- (A)2 माह (B) 1 माह (C)3 माह (D)6 माह

Inspection of gang tools by in-charge S.S.E. (P-way)

- (A) 2 months (B) 1 month (C) 3 months (D) 6 months

30. एस.एस.ई. पी.वे. इंचार्ज द्वारा यात्री टर्न आउट का निरीक्षण ( क्रमवार )

- (A) 2 माह (B) 1 माह (C)3 माह (D)6 माह

Inspection of passenger turn-out by in-charge S.S.E. (P-way) (Alternate)

- (A) 2 months (B) 1 month (C) 3 months (D) 6 months

31. एस.एस.ई. पी.वे. इंचार्ज द्वारा वर्ष के सबसे ठंढे और गर्म माह में एल डब्लू आर. का निरीक्षण

- (A) 2 माह (B) 1 माह (C)15 दिन (D)6 माह

Inspection of LWR in the coldest and hot month of the year by the in-charge S.S.E. (P-way).

- (A) 2 months (B) 1 month (C) 15 Days (D) 6 months

32. एस.एस.ई. पी.वे. इंचार्ज द्वारा वर्ष के सबसे ठंढे और गर्म माह के अलावा एल डब्लू आर.का निरीक्षण

( क्रमवार )

- (A) 2 माह (B) 1 माह (C) 15 दिन (D)6 माह

Inspection of LWR In other than coldest and hottest month of the year by in-charge S.S.E. (P-way), (alternate)

- (A) 2 months (B) 1 month (C) 15 days (D) 6 months

33. एस.एस.ई. पी.वे. इंचार्ज द्वारा प्राइवेट साइडिंग का निरीक्षण

- ((A) 2 माह (B) 3 माह (C) 15 दिन (D)6 माह

Inspection of the private siding by in-charge S.S.E. (P-way)

- (A) 2 months (B) 3 months (C) 15 days (D) 6 months

## P-WAY QUESTION BANK

34. जे. ई. पी.वे. द्वारा यात्री टर्न आउट का निरीक्षण ( क्रमवार )

- (A) 2 माह (B) 1 माह (C) 3 माह (D) 6 माह

Inspection of passenger turn-out by J.E. (P-way)(alternate)

- (A) 2 months (B) 1 month (C) 3 months (D) 6 months

35. जे. ई. पी.वे. द्वारा वर्ष के सबसे ठंडे और गर्म माह के अलावा एल डब्लू आर.का निरीक्षण ( क्रमवार )

- (A) 2 माह (B) 1 माह (C) 15 दिन (D) 6 माह

Other than the coldest and hottest month of the year, inspection by J.E. (P-way) the LWR (alternate)

- (A) 2 months (B) 1 month (C) 15 days (D) 6 months

36. जे. ई. पी.वे. द्वारा वर्ष के सबसे ठंडे और गर्म माह में एल डब्लू आर.का निरीक्षण

- (A) 2 माह (B) 1 माह (C) 15 दिन (D) 6 माह

Inspection of LWR in the coldest and hottest month of the year by J.E. (P-way)

- (A) 2 months (B) 1 month (C) 15 days (D) 6 months

37. जे. ई. पी.वे. द्वारा पूरे सेक्शन का पुश ट्राली निरीक्षण

- (A) 2 माह (B) 1 माह (C) 15 दिन (D) 6 माह

Push trolley inspection of whole section by J.E. (P-way)

- (A) 2 months (B) 1 month (C) 15 days (D) 6 months

38. जे. ई. पी.वे. द्वारा समपार फाटक का निरीक्षण ( क्रमवार )

- (A) 2 माह (B) 1 माह (C) 3 माह (D) 6 माह

Inspection of the level crossing (alternate) by J.E. (P-way)

- (A) 2 months (B) 1 month (C) 3 months (D) 6 months

39. जे. ई. पी.वे. द्वारा टनेल का निरीक्षण मानसून से पूर्व कौन से माह में किया जायेगा

- (A) मार्च (B) अप्रैल (C) मई (D) जून

In which month will the tunnel be inspected in the monsoon by J.E. (P-way)?

- (A) March (B) April (C) May (D) June

40. जे. ई. पी.वे. द्वारा नाइट पेट्रोलमैन का निरीक्षण

- (A) 15 दिन (B) 1 माह (C) 3 माह (D) 6 माह

Inspection of Night Patrolman by J.E. (P-way)?

- (A) 15 days (B) 1 month (C) 3 months (D) 6 months

41. चाबीदार के द्वारा एस ई जे की आयलिंग कितने समय में की जायेगी

- (A) 15 दिन (B) 1 माह (C) 3 माह (D) 6 माह

When the oiling of SEJ will be done by the key-man?

- (A) 15 days (B) 1 month (C) 3 months (D) 6 months

## P-WAY QUESTION BANK

### Module no. PJEIN 102 –RAIL & JOINTS:

42. 60 केजी ,90 यूटीएस रेल की सर्विस लाइफ होती है  
(A)525 जीएमटी (B)800 जीएमटी (C)350 जीएमटी (D)900 जीएमटी  
Service life of 60 kg, 90 UTS rail is  
(A) 525GMT (B) 800GMT (C) 350GMT (D) 900GMT
43. 52 केजी ,90 यूटीएस रेल की सर्विस लाइफ होती है  
(A)525 जीएमटी (B) 800 जीएमटी (C)350 जीएमटी (D)900 जीएमटी  
Service life of 52 KG, 90 UTS is  
(A) 525GMT (B) 800GMT (C) 350GMT (D) 900GMT
44. 90 यूटीएस रेल की कठोरता होती है  
(A)260 बीएचएन (B) 800 बीएचएन (C) 350 बीएचएन (D)1000 बीएचएन  
Hardness of 90 UTS rail is  
(A) 260 BHN (B) 800 BHN (C) 350 BHN (D) 1000 BHN
45. फिश प्लेट जोड पर मानक गैप  
(A)6मिमी (B) 15 मिमी (C) 6.5 मिमी (D)7.5 मिमी  
Standard Gap on Fish Plate Joints:  
(A) 6 mm (B) 15 mm (C) 6.5 mm (D) 7.5 mm
46. फिश प्लेट जोड पर अधिकतम गैप  
(A)6मिमी (B)15 मिमी (C) 6.5 मिमी (D)7.5 मिमी  
Maximum gap on fish plate joint  
(A) 6 mm (B) 15 mm (C) 6.5 mm (D) 7.5 mm
47. मशीन जोड पर कितना गैप रखा जाता है  
(A)0 (B) 15 मिमी (C) 6.5 मिमी (D)इनमे से कुछ भी नहीं  
How much gap is kept on the machine joint:  
(A) 0 (B) 15 mm (C) 6.5 mm (D) None of these
48. गैप लेस जोड बनाने के लिये पहले होल की रेल के सिरे से दूरी  
(A) 80मिमी (B)83 मिमी (C) 166 मिमी (D)इनमे से कुछ भी नहीं  
Distance of first hole from rail end to make the gap less joint:  
(A) 80 mm (B) 83 mm (C) 166 mm (D) None of these
49. बैटरिंग को रेल के सिरे से कितनी दूरी पर मापा जाता है  
(A)300 मिमी (B) 15 मिमी (C) 12मिमी (D)इनमे से कुछ भी नहीं

## P-WAY QUESTION BANK

Battering is measured at the distance from the end of the rail

- (A) 300 mm (B) 15 mm (C) 12 mm (D) None of these

50. 90 यूटीएस रेल का अधिकतम अनुमत शियर स्ट्रेस

- (A) 90 केजी/ वर्ग मिमी (B) 22.5केजी/ वर्ग मिमी  
(C)26.5 केजी/ वर्ग मिमी (D)260 केजी/ वर्ग मिमी

Maximum Permitted Shear Stress in 90 UTS Rail's

- (A) 90 Kg /mm<sup>2</sup> (B) 22.5 Kg /mm<sup>2</sup> (C) 26.5 Kg /mm<sup>2</sup> (D) 260 Kg /mm<sup>2</sup>

51. रेल फ्रक्चर की रिपोर्ट कितने कापी में बनाया जाता है

- (A) 2 (B) 3 (C) 4 (D)5

Report of rail fracture is prepared in how many copies?

- (A) 2 (B) 3 (C) 4 (D) 5

52. डिफेक्टिव वेल्ड( आर ) में कितने क्रॉस मार्क

- (A) 2 (B)3 (C) 4 (D)1

How many cross marks in the defective weld(R)?

- (A) 2 (B) 3 (C) 4 (D) 1

53. आईएम आर खराबी में कितने क्रॉस मार्क

- (A) 2 (B)3 (C) 4 (D)1

How many cross marks in IMR defect:

- (A) 2 (B) 3 (C) 4 (D) 1

54. अप्रैल 99 के पहले निर्मित रेल के लिये टेस्ट फ्री पीरियड

- (A) 25% (B)30% (C)15% (D)10%

Test-free period for Rail Manufactured before April 99

- (A) 25% (B) 30% (C) 15% (D) 10%

55. अप्रैल 99 के बाद निर्मित रेल के लिये टेस्ट फ्री पीरियड

- (A) 25% (B)30% (C) 15% (D)10%

Test free period for rail Manufactured after April 99

- (A) 25% (B) 30% (C) 15% (D) 10%

56. आईएम आर खराबी को कितने दिन में बदल देना चाहिये

- (A) 2 (B)3 (C) 4 (D)90

IMR Rail defect will be replaced in how many days?

- (A) 2 (B) 3 (C) 4 (D) 90



## P-WAY QUESTION BANK

57. डीएफडब्लू आर खराबी को कितने दिन में बदल देना चाहिये

- (A) 2 (B) 3 (C) 4 (D) 90

DFWR will be replaced in how many days?

- (A) 2 (B) 3 (C) 4 (D) 90

58. मेजरपुल या टनेल में डीएफडब्लू ओ खराबी को कितने दिन में बदल देना चाहिये

- (A) 2 (B) 3 (C) 4 (D) नहीं बदलना है

DFWO defect be changed in Major Bridge or Tunnel \_\_\_\_\_ day.

- (A) 2 (B) 3 (C) 4 (D) is not to change

59. आईएम आर खराबी में कम से कम कितने किमी/घं का गति प्रतिबंध लगाया जायेगा

- (A) 30 (B) 50 (C) 45 (D) 90

In IMR Speed restriction to be imposed of \_\_\_\_\_ Kmph.

- (A) 30 (B) 50 (C) 45 (D) 90

60. रेल टेस्टिंग के दौरान कौन सी खराबी पायी जाती है

- (A) डीएफडब्लू आर (B) आईएम आर (C) हाफ मून (D) इनमे से कुछ भी नहीं

Which defect found during rail testing?

- (A) DFW R (B) IMR (C) half moon (D) None of these

61. एटी वेल्ड की टेस्टिंग किसके द्वारा होती है

- (A) एस आर टी (B) डीआर टी (C) वेल्ड टेस्टिंग मशीन (D) इनमे से कुछ भी नहीं

Testing of AT weld done by:

- (A) SRT (B) DRT (C) Weld Testing Machine (D) None of these

62. हाफ मून खराबी कितने डिग्री प्रोब के द्वारा पता चलता है

- (A) 70 (B) 0 (C) 45 (D) इनमे से कुछ भी नहीं

Which Degrees of Probe helps to detected Half Moon Defects:

- (A) 70 (B) 0 (C) 45 (D) None of these

63. यू एस एफ डी कोड 421 में 4 का अर्थ

- (A) वेल्डिंग (B) रेल (C) प्रोब (D) इनमे से कुछ भी नहीं

Meaning of 4 in USFD code 421

- (A) Welding (B) Rail (C) probe (D) None of these

64. जंग लगने वाले क्षेत्रों की पहचान किसके द्वारा की जाती है

- (A) पी सी ई (B) सी टी ई (C) डी ईएन (D) एडी ई एन

Identification of corrosion prone area done by:

- (A) PCE (B) CTE (C) DEN (D) ADEN

## P-WAY QUESTION BANK

65. जंग लगने वाले क्षेत्रों में कोरोजन पिट की माप कितने समय में की जाती है

- (A) 1 वर्ष (B) 2 वर्ष (C) 3वर्ष (D)) 5 वर्ष

The frequency of measuring of corrosion pit in corrosion prone area.

- (A) 1 year (B) 2 years (C) 3 years (D) 5 years

66. जंग लगने वाले क्षेत्रों में कोरोजन पिट की माप कितने स्लीपरो में एक पर की जाती है

- (A) 100 (B) 200 (C) 300 (D)) 500

In corrosion prone area measurement of one corrosion pit is carried how many number of sleeper.

- (A) 100 (B) 200 (C) 300 (D) 500

67. जंग लगने वाले क्षेत्रों में एंटी कोरोजिव पेंट के कितने कोट रेल पर किये जायेगे

- (A) एक (B)दो (C)तीन (D)चार

How many coats of anti-corrosive paint is painted on rail in areas which are prone Corrosion?

- (A) One (B) Two (C) Three (D) Four

68. जंग लगने वाले क्षेत्रों में एंटी कोरोजिव पेंट के प्रत्येक कोट की मोटाई कितने माइक्रान होगी

- (A) 100 (B) 200 (C)) 300 (D)) 500

Thickness of each coat of anti-corrosive paint in Corrosion prone areas?

- (A) 100 micron (B) 200 micron (C) 300micron (D) 500 micron

### **Module no. PJEIN 103 –sleeper & fastening**

69. एल्डब्लूआर में पीएससी स्लीपर के अलावा न्यूनतम स्लीपर घनत्व

- (A) 1660/KM (B)1545/KM (C) 1310/KM (D)1540/KM

Minimum sleeper density in addition to PSC sleeper in the LWR III & IV zone

- (A) 1660 (B) 1545 (C) 1310 (D) 1540

70. टीएसआर / सीटी आर, गेज परिवर्तन या नयी लाइनबिछाते समय न्यूनतम स्लीपर घनत्व

- (A) 1660/KM (B)1545/KM (C) 1310/KM (D) 1540/KM

Minimum sleeper density during TSR / CTR, gauge conversion or new line installation

- (A) 1660 (B) 1545 (C) 1310 (D) 1540

71. 50 किमी / घ तक वाली लूप लाइन या साइडिंग में न्यूनतम स्लीपर घनत्व

- (A) 1660/KM (B)1545/KM (C) 1310/KM (D)1540/KM

Minimum sleeper density in the loop line or siding of speed upto 50 km /hr

- (A) 1660 (B) 1545 (C) 1310 (D) 1540

72. 50 किमी / घ से अधिक वाली साइडिंग में न्यूनतम स्लीपर घनत्व

## P-WAY QUESTION BANK

- (A) 1660 (B)1545 (C) 1310 (D)1540  
Minimum sleeper density in siding of speed more than 50 km /hr  
(A) 1660 (B) 1545 (C) 1310 (D) 1540
73. चैनल स्लीपर में अधिकतम स्पेशिंग  
(A) 600मिमी (B)450 मिमी (C) 200 मिमी (D)650 मिमी  
Maximum Spacing of Channel Sleeper  
(A) 600 mm (B) 450 mm (C) 200 mm (D) 650 mm
74. चैनल स्लीपर में अधिकतम साफ स्पेशिंग  
(A) 600मिमी (B) 450 मिमी (C) 200 मिमी (D)650 मिमी  
Maximum clear spacing of channel sleeper  
(A) 600 mm (B) 450 mm (C) 200 mm (D) 650 mm
75. चैनल स्लीपर में जोड़ स्लीपरों में अधिकतम साफ स्पेशिंग  
(A) 600मिमी (B) 450 मिमी (C)200 मिमी (D)650 मिमी  
Maximum clear spacing in betweenjoint sleepers for channel sleeper  
(A) 600 mm (B) 450 mm (C) 200 mm (D) 650 mm
76. ईआरसी मार्क III का टो लोड  
(A)850 से 1100 के जी (B)400 से 600 के जी (C) 200 से 300 के जी (D)550 से 650 के जी  
Toe load of ERC Mark III  
(A) 850 to 1100 kg(B) 400 to 600 kg (C) 200 to 300 kg (D) 550 to 650 kg
77. जंग लगने वाले क्षेत्रों में ईआरसी का लुब्रीकेशन कितने समय में किया जाता है  
(A) 1 वर्ष (B)2 वर्ष (C)3 वर्ष (D)4 वर्ष  
Frequency of ERC lubrication in corrosion prone areas  
(A) 1 year (B) 2 years (C) 3 years (D) 4 years
78. जंग न लगने वाले क्षेत्रों में ईआरसी का लुब्रीकेशन कितने समय में किया जाता है  
(A) 1 वर्ष (B)2 वर्ष (C)3 वर्ष (D)4 वर्ष  
Frequency of ERC lubrication in non-corrosion prone areas  
(A) 1 year (B) 2 years (C) 3 years (D) 4 years
79. जंग न लगने वाले क्षेत्रों में ईआरसी का टो लोड कितने समय में किया जाता है  
(A) 4वर्ष या 200 जीएमटी (B)2 वर्ष या 100 जीएमटी  
(C) 3वर्ष या 200 जीएमटी (D)3वर्ष या 100 जीएमटी

Frequency of toe load testing in non-corrosive area?

## P-WAY QUESTION BANK

- (A) 4 years or 200 GMT (B) 2 years or 100 GMT  
(C) 3 years or 200 GMT (D) 3 years or 100 GMT

80. जंग लगने वाले क्षेत्रों में ईआरसी का टो लोड कितने समय में किया जाता है

- (A) 4 वर्ष या 200 जीएमटी (B) 2 वर्ष या 100 जीएमटी (C) 3 वर्ष  
या 200 जीएमटी (D) 3 वर्ष या 100 जीएमटी

Frequency of toe load testing in corrosive area?

- (A) 4 years or 200 GMT (B) 2 years or 100 GMT  
(C) 3 years or 200 GMT (D) 3 years or 100 GMT

### **Module no. PJEIN 104 –formation & ballast**

81. टीएसआर / सीटी आर के समय न्यूनतम बैलास्ट कुशन

- (A) 300 मिमी (B) 250 मिमी (C) 350 मिमी (D) 200 मिमी

Minimum Ballast Cushion at TSR / CTR

- (A) 300 mm (B) 250 mm (C) 350 mm (D) 200 mm

82. गेज परिवर्तन या नयी लाइन बिछाते समय न्यूनतम बैलास्ट कुशन

- (A) 300 मिमी (B) 250 मिमी (C) 350 मिमी (D) 200 मिमी

Minimum ballast cushion during gauge conversion or new line

- (A) 300 mm (B) 250 mm (C) 350 mm (D) 200 mm

83. एल डब्लू आर में न्यूनतम बैलास्ट कुशन

- (A) 300 मिमी (B) 250 मिमी (C) 350 मिमी (D) 200 मिमी

Minimum Ballast Cushion in LWR

- (A) 300 mm (B) 250 mm (C) 350 mm (D) 200 mm

84. एस डब्लू आर में न्यूनतम बैलास्ट कुशन

- (A) 300 मिमी (B) 250 मिमी (C) 350 मिमी (D) 200 मिमी

Minimum Ballast Cushion in SWR

- (A) 300 mm (B) 250 mm (C) 350 mm (D) 200 mm

85. पी आर सी स्लीपर के अलावा ट्रैक में न्यूनतम बैलास्ट कुशन

- (A) 150 मिमी (B) 250 मिमी (C) 350 मिमी (D) 200 मिमी

Minimum ballast cushion in track in other than PRC sleeper

- (A) 150 mm (B) 250 mm (C) 350 mm (D) 200 mm

86. पी आर सी स्लीपर वाले ट्रैक में न्यूनतम बैलास्ट कुशन

- (A) 150 मिमी (B) 250 मिमी (C) 350 मिमी (D) 200 मिमी

Minimum ballast cushion in track with PRC sleeper

## P-WAY QUESTION BANK

- (A) 150 mm (B) 250 mm (C) 350 mm (D) 200 mm
87. 22.1 टन एक्सल लोड वाले मार्गों पर न्यूनतम बैलास्ट कुशन
- (A) 150मिमी (B) 250 मिमी (C) 350 मिमी (D) 200 मिमी
- Minimum Ballast Cushion on 22.1 Ton Axle Load route:
- (A) 150 mm (B) 250 mm (C) 350 mm (D) 200 mm
88. फार्मेशन का क्रॉस स्लोप
- (A) 40 में 1 (B) 30 में 1 (C) 20 में 1 (D) 2 में 1
- Cross slope of formation
- (A) 1 in 40 (B) 1 in 30 (C) 1 in 20 (D) 1 in 2
89. फार्मेशन का साइड स्लोप
- (A) 2 में 1 (B) 1.5 में 1 (C) 30 में 1 (D) 40 में 1
- Side slip of formation
- (A) 1 in 2 (B) 1 in 1.5 (C) 1 in 30 (D) 1 in 40
90. गिट्टी का साइड स्लोप
- (A) 2 में 1 (B) 1.5 में 1 (C) 30 में 1 (D) 40 में 1
- Side slopes of ballast
- (A) 1 in 2 (B) 1 in 1.5 (C) 1 in 30 (D) 1 in 40
91. नये कार्य के लिये ट्रैक सेंटर की न्यूनतम दूरी
- (A) 5300मिमी (B) 4250 मिमी (C) 4725मिमी (D) 4265 मिमी
- Minimum track center for new work
- (A) 5300 mm (B) 4250 mm (C) 4725 mm (D) 4265 mm
92. सिंगल लाइन में फार्मेशन की चौड़ाई
- (A) 6850मिमी (B) 7850 मिमी (C) 4725मिमी (D) 13160 मिमी
- The width of the formation in the Singal line
- (A) 6850 mm (B) 7850mm (C) 4725mm (D) 13160mm
93. दोहरी लाइन में फार्मेशन की चौड़ाई
- (A) 13160मिमी (B) 7850 मिमी (C) 12160मिमी (D) 5300 मिमी
- The width of the formation in the double line
- (A) 13160 mm (B) 7850 mm (C) 12160 mm (D) 5300 mm
94. साइड ड्रेन का तल सेस से कितने से. मी . नीचे होना होना चाहिये
- (A) 300 (B) 30 (C) 50 (D) 90

Bottom of the side drain from the cess in c.m.:

## P-WAY QUESTION BANK

- (A) 300 (B) 30 (C) 50 (D) 90
95. कटिंग की उंचाई कितने से अधिक होने पर कैच वाटर ड्रेन बनाई जायेगी  
(A) 5मी (B) 4 मी (C) 2 मी (D) 3 मी
- Catch water drain will be made if height of cutting is above  
(A) 5 m (B) 4m (C) 2m (D) 3m
96. 40मिमी वर्गाकार जाली में गिट्टी पास होने की % मात्रा  
(A) 40 से 60% (B) 40 से 70% (C) 98% से कम नहीं (D) 20 से 30%
- Percentage of ballast passing in 40 mm gauge  
(A) 40 to 60 % (B) 40 to 70 % (c) not less than 98 % (D) 20 to 30%
97. 20 मिमी वर्गाकार जाली में गिट्टी रिटेंसन की % मात्रा  
(A) 40 से 60% (B) 40 से 70% (C) 98 % से कम नहीं (D) 20 से 30%
- Percentage of ballast retained in 20 mm gauge.  
(A) 40 to 60 % (B) 40 to 70 % (c) not less than 98% (D) 20 to 30%
98. 65 मिमी वर्गाकार जाली में गिट्टी रिटेंसन की अधिकतम % मात्रा  
(A) 10% (B) 40 से 70% (C) 98% (D) 96%
- Maximum amount of ballast retained in 65mm gauge.  
(A) 10% (B) 40 to 70% (C) 98% (D) 96%
99. गिट्टी का प्रारम्भिक सीव अनालिसिस कितनी घन मीटर सप्लाय पर होता  
(A) 100 (B) 200 (C) 2000 (D) 1000
- The initial sieve analysis of ballast was done how many cubic meter supply  
(A) 100 (B) 200 (C) 2000 (D) 1000
100. गिट्टी का इम्पैक्ट मान कितना होता  
(A) 30% (B) 20% (C) 15% (D) 25 %
- What is the impact value of ballast?  
(A) 30% (B) 20% (C) 15% (D) 25%
101. गिट्टी का अधिकतम अब्रेशन मान कितना होता  
(A) 30% (B) 20% (C) 15% (D) 25 %
- What is the maximum abrasion value of ballast?  
(A) 30% (B) 20% (C) 15% (D) 25%
102. गिट्टी का वाटर एब्साअब्रेशन मान कितना होता  
(A) 3% (B) 2% (C) 1% (D) 5 %

What would be the Water Absorption value of the ballast?

## P-WAY QUESTION BANK

(A) 3%

(B) 2%

(C) 1%

(D) 5%

### Module no. PJEIN 105 –Railway tracks & track structure

103. बीजी में भारतीय रेल मार्ग को कितने भागों में बांटा गया है

(A) 3

(B) 2

(C) 6

(D) 5

In BG Indian Railways is divided into how many route?

(A) 3

(B) 2

(C) 6

(D) 5

104. ए मार्ग का स्पीड पोटेंशियल

(A) 130 किमी/ घं तक

(B) 120 किमी/ घं तक

(C) 160 किमी/ घं तक

(D) 110 किमी/ घं तक

Speed limit of A route

(A) upto 130 km /h

(B) upto 120 km /h

(C) upto 160 km / h

(D) upto 110 km / h

105. बी मार्ग का स्पीड पोटेंशियल

(A) 130 किमी/ घं तक

(B) 120 किमी/ घं तक

(C) 160 किमी/ घं तक

(D) 110 किमी/ घं तक

Speed limit of B route

(A) upto 130 km /h

(B) upto 120 km / h

(C) upto 160 km / h

(D) upto 110 km / h

106. डी मार्ग का स्पीड पोटेंशियल

(A) 130 किमी/ घं तक

(B) 120 किमी/ घं तक

(C) 160 किमी/ घं तक

(D) 110 किमी/ घं तक

Speed limit of D route

(A) upto 130 km /h

(B) upto 120 km / h

(C) upto 160 km / h

(D) upto 110 km / h

107. ई मार्ग का स्पीड पोटेंशियल

(A) 130 किमी/ घं तक

(B) 120 किमी/ घं तक

(C) 100 किमी/ घं तक

(D) 110 किमी/ घं तक

Speed limit of E route

(A) upto 130 km / h

(B) upto 120 km / h

(C) upto 100 km / h

(D) upto 110 km / h

### Module no. PJEIN 106 –Track structure in yards

108. सैंड हम्प की ए एन सी से कुल लम्बाई

(A) 30 मी.

(B) 48 मी.

(C) 58 मी.

(D) 78 मी.

Total length of Sand Hump's from ANC

(A) 30 m (B) 48 m

(C) 58 m

(D) 78 m

109. प्लेटफार्म लाइनो पर डिस्टेंस पीस का अंतराल

(A) 30 मी.

(B) 48 मी.

(C) 58 मी.

(D) 78 मी.

Interval of Distance piece on platform lines

(A) 30 m

(B) 48 m

(C) 58 m

(D) 78 m

110. दो ट्रैक के बीच की न्यूनतम दूरी जब फाउलिंग मार्क लगाया जायेगा

## P-WAY QUESTION BANK

- (A) 300 मिमी (B) ) 5300 मिमी (C)) 4725 मिमी (D)4265 मिमी

Minimum distance between two tracks when fouling mark will be provided

- (A) 300 mm (B) 5300 mm (C)) 4725 mm (D) 4265 mm

111. हाइ लेवल प्लेटफार्म की रेल लेवल से न्यूनतम उंचाई

- (A) 300 मिमी (B) ) 760 मिमी (C)) 840 मिमी (D)1905 मिमी

Minimum height of high level platform from rail level

- (A) 300 mm (B) 760 mm (C)) 840 mm (D) 1905 mm

112. हाइ लेवल प्लेटफार्म की रेल लेवल से अधिकतम उंचाई

- (A) 300 मिमी (B) ) 760 मिमी (C)) 840 मिमी (D)1905 मिमी

Maximum height of high level platform from rail level

- (A) 300 mm (B) 760 mm (C)) 840 mm (D) 1905 mm

113. ट्रैक के सेंटर से किसी प्लेटफार्म दीवार की अधिकतम क्षैतिज दूरी

- (A) 1675 मिमी (B) ) 1680 मिमी (C)) 1840 मिमी (D)1905 मिमी

Maximum horizontal distance of plat-form wall from centre of the track:

- (A) 1675 mm (B) 1680 mm (C)) 1840 mm (D) 1905 mm

114. ट्रैक सेंटर से किसी प्लेटफार्म दीवार की न्यूनतम क्षैतिज दूरी

- (A) 1675 मिमी (B) ) 1680 मिमी (C)) 1840 मिमी (D)1905 मिमी

Minimum horizontal distance of plat-form wall from centre of the track:

- (A) 1675 mm (B) 1680 mm (C)) 1840 mm (D) 1905 mm

115. ट्रैक सेंटर से किसी प्लेटफार्म के कोपिंग की न्यूनतम क्षैतिज दूरी

- (A) 1675 मिमी (B) 1680 मिमी (C)) 1670 मिमी (D)1905 मिमी

Minimum horizontal distance of coping of any platform from track centre:

- (A) 1675 mm (B) 1680 mm (C) 1670 mm (D) 1905 mm

116. ट्रैक सेंटर से किसी प्लेटफार्म के कोपिंग की अधिकतम क्षैतिज दूरी

- (A) 1675 मिमी (B) 1680 मिमी (C)) 1670 मिमी (D)1905 मिमी

Maximum horizontal distance of coping of any platform from track centre:

- (A) 1675 mm (B) 1680 mm (C) 1670 mm (D) 1905 mm

117. स्टेशन यार्ड में नये कार्य के लिये अधिकतम ढलान

- (A) 400 में 1 (B) 1200 में 1 (C)1600 में 1 (D) 260 में 1

Maximum gradient recommended for new work in station yard

- (A) 1 in 400 (B) 1 in 1200 (C) 1 in 1600 (D) 1 in 260

118. स्टेशन यार्ड में पुराने कार्य के लिये अधिकतम ढलान



## P-WAY QUESTION BANK

- (A) 400 में 1 (B) 1200 में 1 (C) 1600 में 1 (D) 260 में 1

Maximum gradient recommended for old work in station yard

- (A) 1 in 400 (B) 1 in 1200 (C) 1 in 1600 (D) 1 in 260

### Module no. PJEIN 107 –TURNOUTS INTRODUCTION

119. 1673 मिलीमीटर गेज के लिए अधिकतम तथा न्यूनतम चेक रेल अंतराल

- (A) 41 से 44 मिमी (B) 44 से 48 मिमी (C) 41 से 45 मिमी (D) 51 से 57 मिमी

Maximum and minimum check rail gap for 1673 mm gauge in turn out?

- (A) 41 to 44 mm (B) 44 to 48 mm (C) 41 to 45 mm (D) 51 to 57 mm

120. सी.एम.एस क्रॉसिंग के नाक पर अधिकतम घिसाव

- (A) 10 मिमी (B) 8 मिमी (C) 6 मिमी (D) 12 मिमी

The maximum wear on the nose of CMS crossing?

- (A) 10 mm (B) 8 mm (C) 6 mm (D) 12 mm

121. 60 केजी सी.एम.एस क्रॉसिंग में मापे गए घिसाव से कितने मिमी घटाया जाता है

- (A) 2 मिमी (B) 2.5 मिमी (C) 3 मिमी (D) 3.5 मिमी

In 60 Kgs. CMS crossing How many mm is deducted measured wear?

- (A) 2 mm (B) 2.5 mm (C) 3 mm (D) 3.5 mm

122. 52 केजी सी.एम.एस क्रॉसिंग के मापे गए घिसाव से कितने मिमी घटाया जाता है

- (A) 2 मिमी (B) 2.5 मिमी (C) 3 मिमी (D) 3.5 मिमी

In 52 Kgs. CMS crossing How many mm is deducted measured wear?

- (A) 2 mm (B) 2.5 mm (C) 3 mm (D) 3.5 mm

123. सी.एम.एस क्रॉसिंग के जोड़ को गैपलेस बनाने के लिए रेल होल का व्यास कितना मिमी रखना चाहिए

- (A) 25 मिमी (B) 27 मिमी (C) 30 मिमी (D) 28 मिमी

Diameter of rail hole when we make gapless crossing joint?

- (A) 25 mm (B) 27 mm (C) 30 mm (D) 28 mm

124. 8.5 में 1 फैन शेपड टर्नाउट का हील डाइवर्जेंस

- (A) 136 मिमी (B) 182.5 मिमी (C) 175 मिमी (D) 133 मिमी

Heel Divergence of 1 in 8.5 Fan Shaped Turnout?

- (A) 136 mm (B) 182.5 mm (C) 175 mm (D) 133 mm

125. 12 में 1 फैन शेपड टर्नाउट का हील डाइवर्जेंस

- (A) 136 मिमी (B) 182.5 मिमी (C) 175 मिमी (D) 133 मिमी

Heel Divergence of 1 in 12 Fan Shaped Turnout?

## P-WAY QUESTION BANK

- (A) 136 mm (B) 182.5 mm (C) 175 mm (D) 133 mm
126. 12 में 1 कर्व्ड टर्नाउट का हील डाइवर्जेंस
- (A) 136 मिमी (B) 182.5 मिमी (C) 175 मिमी (D) 133 मिमी
- Heel Divergence of 1 in 12 Curved Turnouts?
- (A) 136 mm (B) 182.5 mm (C) 175 mm (D) 133 mm
127. 12 में 1 सीधे टर्नाउट का हील डाइवर्जेंस
- (A) 136 मिमी (B) 182.5 मिमी (C) 175 मिमी (D) 133 मिमी
- 1 in 12 Straight Turnout's Heel Divergence is
- (A) 136 mm (B) 182.5 mm (C) 175 mm (D) 133 mm
128. 8.5 में 1 सीधे टर्नाउट का हील डाइवर्जेंस
- (A) 136 मिमी (B) 182.5 मिमी (C) 175 मिमी (D) 133 मिमी
- Heel Divergence of 1 in 8.5 Straight Turnouts?
- (A) 136 mm (B) 182.5 mm (C) 175 mm (D) 133 mm
129. टर्न आउट में चेक रेल का गैप (कंक्रीट स्लीपर के अलावा ?
- (A) 42 से 44 मिमी (B) 44 से 48 मिमी (C) 41 से 43 मिमी (D) 51 से 57 मिमी
- Gap of check rail in turnout (other than concrete sleeper)?
- (A) 42 to 44 mm (B) 44 to 48 mm (C) 41 to 43 mm (D) 51 to 57 mm
130. टर्न आउट में चेक रेल का गैप (कंक्रीट स्लीपर के लिये ?
- (A) 42 से 44 मिमी (B) 44 से 48 मिमी (C) 41 से 45 मिमी (D) 51 से 57 मिमी
- Gap of check rail in turn out (for concrete sleeper)
- (A) 42 to 44 mm (B) 44 to 48 mm (C) 41 to 45 mm (D) 51 to 57 mm
131. 12 में 1 फैन शेप्ड टर्नाउट का स्विच कोण
- (A) 0° 20' 00" (B) 1° 20' 00" (C) 1° 20' 00" (D) 1° 20' 30"
- Switch angle of 1 in 12 fan shaped turnout
- (A) 0° 20' 00" (B) 1° 20' 00" (C) 1° 20' 00" (D) 1° 20' 30"
132. लूज हील स्विच में जे ओ एच पर न्यूनतम अंतराल
- (A) 36 मिमी (B) 38 मिमी (C) 75 मिमी (D) 95 मिमी
- Minimum interval on JOH in the loose heel switch?
- (A) 36 mm (B) 38 mm (C) 75 mm (D) 95 mm
133. लीड में वर्साइन मापने के लिये कार्ड की लम्बाई
- (A) 6मी (B) 3 मी (C) 5मी (D) 10मी
- The length of the chord to measure Versine in Lead?

## P-WAY QUESTION BANK

- (A) 6 m (B) 3 m (C) 5 m (D) 10 m
134. 12 में 1 फैन शेपड टर्नाउट के स्विच की लम्बाई
- (A)10125मिमी (B)4725मिमी (C)6400मिमी (D)4265 मिमी
- Switch Length of 1 in 12 fan shape turnout?
- (A) 10125 mm (B) 4725 mm (C) 6400 mm (D) 4265 mm
135. 8.5 में 1 फैन शेपड टर्नाउट के स्विच की लम्बाई
- (A)10125मिमी (B)4725मिमी (C)6400मिमी (D)4265 मिमी
- Switch Length of 1 in 8.5 fan shaped turnout?
- (A) 10125 mm (B) 4725 mm (C) 6400 mm (D) 4265 mm
- 136.12 में 1 सीधे टर्नाउट में अधिकतमअनुमत गति
- (A)10कि.मी/ घ (B)15कि.मी/ घ (C)25कि.मी/ घ (D)30कि.मी/ घ
- Maximum permissible speed in 1 in 12 straight turnouts?
- (A) 10 km /Hr (B) 15 km /Hr (C) 25 km /Hr (D) 30 km /Hr
137. 12 में 1 कर्व टर्नाउट में अधिकतमअनुमत गति?
- (A)10कि.मी/ घ (B)15कि.मी/ घ (C)25कि.मी/ घ (D)30कि.मी/ घ
- Maximum permissible speed in 1 in 12 curve turnout?
- (A) 10 km /Hr (B) 15 km /Hr (C) 25 km /Hr (D) 30 km /Hr
138. 8.5 में 1 सीधे टर्नाउट में अधिकतमअनुमत गति
- (A)10कि.मी/ घ (B)15कि.मी/ घ (C)25कि.मी/ घ (D)30कि.मी/ घ
- 1 in 8.5 straight turnout, maximum permissible speed?
- (A) 10 km /Hr (B) 15 km /Hr (C) 25 km / h (D) 30 km / h
139. 8.5 में 1 कर्व टर्नाउट में अधिकतमअनुमत गति
- (A)10कि.मी/ घ (B)15कि.मी/ घ (C)25कि.मी/ घ (D)30कि.मी/ घ
- Maximum Speedon 1 in 8.5 curve turnout?
- (A) 10 km /Hr (B) 15 km /Hr (C) 25 km / h (D) 30 km / h
140. 8.5 में 1 कर्व टर्नाउट ( सिमिट्रिकल स्प्लिट ) में अधिकतमअनुमत गति
- (A)10कि.मी/ घ (B)15कि.मी/ घ (C)25कि.मी/ घ (D)30कि.मी/ घ
- Maximum Speedon 1 in 8.5 curve turnout ( Simitrical Split )
- (A) 10 km /Hr (B) 15 km /Hr (C) 25 km / h (D) 30 km / h

## P-WAY QUESTION BANK

141. सीजर क्रॉस ओवर में डायमंड की संख्या

- (A)1 (B)2 (C)3 (D)4

The number of diamond crossing in the scissor cross-over?

- (A) 1 (B) 2 (C) 3 (D) 4

142. सीजर क्रॉस ओवर में टर्न आउट की संख्या

- (A) 1 (B)2 (C)3 (D)4

Number of turnout in scissor cross-over?

- (A) 1 (B) 2 (C) 3 (D) 4

143. सीजर क्रॉस ओवर में एक्ज्युट क्रॉसिंग की संख्या

- (A) 4 (B)5 (C) 6 (D) 7

Number of acute crossing in the scissor cross-over

- (A) 4 (B) 5 (C) 6 (D) 7

144. गदरिंग लाइन कितने प्रकार की होती है

- (A) 4 (B) 3 (C)6 (D) 2

How many types gathering line are there?

- (A) 4 (B) 3 (C) 6 (D) 2

### Module no. PJEIN 110–diversion

145. डाइवर्सन के प्रकार

- (A)4 (B) 3 (C)6 (D) 2

How many Types of Diversions are there?

- (A) 4 (B) 3 (C) 6 (D) 2

146. अस्थाई डाइवर्सन की अधिकतम अवधि कितने दिन होगी

- (A)10 (B) 12 (C) 15 (D) 30

Maximum duration of temporary diversion

- (A) 10 (B) 12 (C) 15 (D) 30

147. अस्थाई डाइवर्सन में अधिकतम गति रुकने के बाद होगी

- (A)10 किमी / घ . (B)20 किमी / घ. (C) 25किमी / घ. (D) 30 किमी / घ.

What will be after maximum speed after stopping in Temporary diversion?

- (A) 10 km / h (B) 20 km / h (C) 25 km / h ((D) 30 km / h

148. डाइवर्सन में कर्व की न्यूनतम त्रिज्या

## P-WAY QUESTION BANK

- (A) 100 मी (B) 350 मी (C) 440 मी (D) 450 मी.

Minimum radius of curve in diversion:

- (A) 100 m (B) 350 m (C) 440m (D) 450m

149 डाइवर्सन में अधिकतम ढलान

- (A) 100 में 1 (B) 200 में 1 (C) 250 में 1 (D) 140 में 1

Maximum permitted gradient in diversion?

- (A) 1 in 100 (B) 1 in 200 (C) 1 in 250 (D) 1 in 140

150 डाइवर्सन की आधी लम्बाई का सूत्र

- (A)  $L = \sqrt{C^2 + 4RD - D^2} + S/2$  (B)  $4T - c + S/2$  (C)  $6T + c + S/2$  (D)  $T + c + S/2$

Formula for half-length of Diversion:

- (A)  $L = \sqrt{C^2 + 4RD - D^2} + S/2$  (B)  $4T - c + S/2$  (C)  $6T + c + S/2$  (D)  $T + c + S/2$

### **Module no. PJEIN 111–LEVEL CROSSING**

151. ट्रैक सेंटर से गेट पोस्ट की न्यूनतम दूरी है

- (A) 3 मी (B) 6 मी (C) 9 मी (D) 4 मी.

The minimum distance of gate post from the track centre is \_\_\_\_\_?

- (A) 3m (B) 6m (C) 9m (D) 4m

152. रोड से गेट लाज की न्यूनतम दूरी

- (A) 3 मी (B) 6 मी (C) 9 मी (D) 4 मी.

Minimum distance of of gate loadge from the road is \_\_\_\_\_?

- (A) 3M (B) 6 M (C) 9M (D) 4 M.

153. ट्रैक सेंटर से गेट लाज की न्यूनतम दूरी

- (A) 3 मी (B) 6 मी (C) 9 मी (D) 4 मी.

Minimum distance of Gate Lodge from the track centre

- (A) 3m (B) 6m (C) 9m (D) 4m

154. गेट पोस्ट से स्पीड ब्रेकर की न्यूनतम दूरी

- (A) 20 मी (B) 30 मी (C) 15 मी (D) 8 मी.

Minimum distance of speed breaker from gate post

- (A) 20 m (B) 30 m (C) 15 m (D) 8 m

155. स्पीड ब्रेकर से स्पीड ब्रेकर बोर्ड की न्यूनतम दूरी

- (A) 5 मी (B) 10 मी (C) 15 मी (D) 8 मी.

Minimum distance of speed breaker board from speed breaker

- (A) 5m (B) 10m (C) 15m (D) 8m

## P-WAY QUESTION BANK

156 .स्पीड ब्रेकर की न्यूनतम उंचाई

- (A)125 मिमी (B) 100 मिमी (C)150 मिमी (D) रोड की चौड़ाई के बराबर

Minimum height of speed breaker

- (A) 125 mm (B) 100 mm (C) 150 mm (D) Road width is equal to

157 स्पीड ब्रेकर की लम्बाई

- (A)125 मिमी (B) 100 मिमी (C)2000 मिमी (D) रोड की चौड़ाई के बराबर

What is the Length of Speed Breaker in Level crossing?

- (A) 125 mm (B) 100 mm (C) 2000 mm (D) equal to Road width

158समपार फाटक में चेक रेल का गैप

- (A)42 से 44 मिमी (B)44 से 48 मिमी (C)41 से 43 मिमी (D) 51 से 57 मिमी

Check rail gap in the Level crossing?

- (A) 42 to 44 mm (B) 44 to 48 mm (C) 41 to 43 mm (D) 51 to 57 mm

159. समपार फाटक में बैनर फ्लैग चेक रेल से कितनी दूर लगाया जायेगा

- (A)4 मी (B) 5 मी (C)10 मी (D)30 मी

The banner flag is placed from check rail in the Level crossing?

- (A) 4m (B) 5m (C) 10m (D) 30m

160. स्पीड ब्रेकर की चौड़ाई

- (A)125 मिमी (B) 100 मिमी (C)2000मिमी (D) रोड की चौड़ाई के बराबर

Speed Breaker Width in Level crossing

- (A) 125 mm (B) 100 mm (C) 2000 mm (D) equal to Road width

161 एस एस ई / जे ई पी वे द्वारा समपार फाटक का निरीक्षण कितने समय में किया जायेगा

- (A)4माह (B)6 माह (C)3 माह (D) 1 माह

Inspection of the Level crossing by SSE / JE P-way.

- (A) 4 months (B) 6 months (C) 3 months (D) 1 month

162 ए डी ई एन द्वारा समपार फाटक का निरीक्षण कितने समय में किया जाएगा

- (A)4माह (B) 6 माह (C)3 माह (D)1 माह

Inspection of the Level crossingby ADEN

- (A) 4 months (B) 6 months (C) 3 months (D) 1 month

163 सभी समपार फाटक का सेंसस कितने समय में किया जायेगा

- (A)3 वर्ष (B)6 माह (C)3 माह (D)2 वर्ष

The census of all Level crossings will be done in \_\_\_\_\_?

- (A) 3 years (B) 6 months (C) 3 months (D) 2 years

## P-WAY QUESTION BANK

164. सीफा बोर्ड समपार फाटक से कितनी दूर लगाया जाता है

- (A) 400 मी (B) 500 मी (C) 600 मी (D) 1200 मी

Distance W/L board from Level crossing

- (A) 400 m (B) 500 m (C) 600 m (D) 1200 m

165 समपार फाटक में चेक रेल की लम्बाई

- (A) 8 मी (B) 2 मी (C) 20 मी (D) रोड की चौड़ाई से 2 मी अधिक

Length of check rail in the Level crossing

- (A) 8m (B) 2m (C) 20m (D) 2m more from Road width

166. कंक्रीट स्लीपर वाले सभी समपार फाटक का ओवर हाउलिंग कितने कम से कम समय में किया जायेगा

- (A) 4 वर्ष (B) 2 वर्ष (C) 3 वर्ष (D) 1 वर्ष

The overhauling schedule of Level crossing with the concrete sleeper \_\_\_\_\_ ?

- (A) 4 years (B) 2 years (C) 3 years (D) 1 year

167. गेटमैन की मेडिकल कैटेगरी

- (A) A1 (B) B1 (C) B3 (D) A3

Medical Category of Gate-man

- (A) A1 (B) B1 (C) B3 (D) A3

168 स्पेशल क्लास समपार फाटकका टीवीयू

- (A) 50000 से अधिक (B) 50000 से 30000 (C) 30000 से 20000 (D) 20000 से कम

TVU of Special Class Level crossings

- (A) More than 50000 (B) 50000 to 30000  
(C) 30000 to 20000 (D) less than 20000

169 . ए क्लास समपार फाटकका टीवीयू

- (A) 50000 से अधिक (B) 30000 से 50000 (C) 30000 से 20000 (D) 20000 से कम

TVU of A Class Level crossing

- (A) More than 50000 (B) 50000 to 30000  
(C) 30000 to 20000 (D) less than 20000

170 बी क्लास समपार फाटकका टीवीयू

- (A) 50000 से अधिक (B) 30000 से 50000 (C) 20000 से 30000 (D) 20000 से कम

TVU of B Class Level crossing

- (A) More than 50000 (B) 50000 to 30000

## P-WAY QUESTION BANK

- (C) 30000 to 20000 (D) less than 20000
171. बी1 क्लास समपार फाटकका टीवीयू  
(A)50000 से अधिक(B) 25000 से 30000(C)30000 से 20000(D)20000 से कम
- TVU of B1 class Level crossing  
(A) More than 50000 (B) 25000 to 30000  
(C) 30000 to 20000 (D) less than 20000
172. बी 2 क्लास समपार फाटकका टीवीयू  
(A)50000 से अधिक(B)30000 से 50000 (C)20000 से 25000(D)20000 से कम
- TVU of B2 Class Level crossing  
(A) More than 50000 (B) 25000 to 30000  
(C) 20000 to 25000 (D) less than 20000
- 173 . सी क्लास समपार फाटकका टीवीयू  
(A)50000 से अधिक(B)50000 से 30000 (C)30000 से 20000 (D)इनमे से कोई नहीं
- TVU of C Class Level crossing  
(A) Over 50000 (B) 50000 to 30000  
(C) 30000 to 20000 (D) None of these
- 174 . डी क्लास समपार फाटक का टीवीयू  
(A)50000 से अधिक(B)50000 से 30000 (C)30000 से 20000 (D)इनमे से कोई नहीं
- TVU of D Class Level crossing  
(A) Over 50000 (B) 50000 to 30000  
(C) 30000 to 20000 (D) None of these
- 175 रोड मेट्रींग ऐज और गेट लाज की न्युनतम दूरी  
(A)3 मी (B)6 मी (C)9 मी (D) 4 मी.
- Minimum distance of gate lodge from road edge  
(A) 3m (B) 6m (C) 9m (D) 4m
- 176 लेवल क्रॉसिंग गेटपर पहला पटाखे की दुरी  
(A)400मी (B)500 मी (C)600 मी (D)1200 मी
- Distance 1<sup>st</sup> detonator place away from Level crossing.  
(A) 400 m (B) 500 m (C) 600 m (D) 1200 m

### **Module no. PJEIN 112–BRIDGE&TRACK STRUCTURE ON BRIDGES**

177. बी.जी ट्रेक पर गार्ड रेल तथा रनिंग रेल के बीच अंतराल



## P-WAY QUESTION BANK

A)400 +/-50 मीमी(B)250 +/- 50 मीमी(C)275 +/-25मीमी (D)325 +/-50मीमी.

Interval between guard rail and running train on BG track

- (A) 400 +/- 50 mm (B) 250 +/- 50 mm  
(C) 275 +/- 25 mm (D) 325 +/- 50 mm

178. गार्डर पुल पर दो जोड स्लिपरो के बिच का स्पष्टदुरी

- (A)125 मिमी (B) 100 मिमी (C)200 मीमी (D)250 मीमी

Clear distance the between two sleepers on the girder bridge

- (A) 125 mm (B) 100 mm (C) 200 mm (D) 250 mm

179. महत्व पुर्ण पुल का कुल जलमार्ग वर्ग मीट र या अधिक हो

- (A)1000 वर्ग मी (B)3000 वर्ग मी (C)500 वर्ग मी (D)2000 वर्ग मी

Total waterway square meters of the Important bridge should be more or more

- (A) 1000 sq m (B) 3000 sq m (C) 500 sq m (D) 2000 sq m

180. सिंगल स्पेन मेजर ब्रिज का कुल रेखीय जलमार्ग वर्ग मीट र या अधिक हो.

- (A)12 वर्ग मी (B)24 वर्ग मी (C)18 वर्ग मी (D)300 वर्ग मी

The total linear waterway Single Span for Major Bridge is more than

- (A) 12 m (B) 24 m (C) 18 m (D) 300 m

181. बैलास्ट वाल के फेस से गार्ड रेल के सीधे भाग की लम्बाई

- (A)1825 मिमी (B) 1800 मिमी (C)1875 मीमी (D)2250 मीमी

Length of the Straight portion of the guard rail from the face of ballast wall.

- (A) 1825 mm (B) 1800 mm (C) 1875 mm (D) 2250 mm

182. गार्ड रेल का टॉप मैन रेल के टॉप से अधिकतम कितना निचे होता है.

- (A)25 मिमी (B) 18 मिमी (C)75 मीमी (D)50 मीमी

How far below the top of the train top of the main rail.

- (A) 25 mm (B) 18 mm (C) 75 mm (D) 50 mm

183. बी जी पुलोपर गार्ड रेल के तिछे भाग कि सिधी लम्बाई .

- (A)1825 मिमी (B)4875 मिमी (C)2875 मीमी (D)2250 मीमी

The length of the angulated portion of guard rail from straight portion of guard rail in BG route

- (A) 1825 mm (B) 4875 mm (C) 2875 mm (D) 2250 mm

184. रेल क्लस्ट्र र के उपर गाडी रोककर समय सीमा से चलाई जानी चाहिए

- (A) 10किमी/ घंटा (B)20 किमी/ घंटा (C)30 किमी/ घंटा (D)40 किमी/ घंटा

The train should be passafter stopping the train.

## P-WAY QUESTION BANK

(A) 10 km / h (B) 20 km / h (C) 30 km / h (D) 40 km / h

185. पुल का निरीक्षण मानसून से पहले किस को करना है.

(A) ऐ. डि. इ. न. (B) डी. ई. एन. (C) सी. नि. डी. ई. एन. (D) एस एस ई ( इंचार्ज )

Before monsoon inspection of bridge is done by whom?

(A) ADEN (B) DEN (C) Sr. DEN. (D) SSE (In-charge)

### **Module no. PJEIN 113-tunnel**

186. टनेल में दो ट्राली धरो के बीच अधिकतम दूरी

(A) 200मी (B) 250 मी (C) 300 मी (D) 100 मी

Maximum distance between two trolley refuges in the tunnel?

(A) 200 m (B) 250 m (C) 300 m (D) 100 m

187. एस. एस. ई. पी. वे. इंचार्ज द्वारा टनेल का निरीक्षण मानसून के बाद कितने समय में किया जायेगा

(A) 1 वर्ष (B) 2 वर्ष (C) 6 माह (D) 3 वर्ष

The inspection schedule of the tunnel after monsoon once in \_\_\_\_\_ by in-charge SSE P-way?

(A) 1 year (B) 2 years (C) 6 months (D) 3 years

188. ए डी ई एन द्वारा टनेल का निरीक्षण मानसून से पूर्व कितने समय में किया जायेगा

(A) 1 वर्ष (B) 2 वर्ष (C) 6 माह (D) 3 वर्ष

The inspection schedule of the tunnel before the monsoon once in \_\_\_\_\_ by ADEN.

(A) 1 year (B) 2 years (C) 6 months (D) 3 years

### **Module no. PJEIN 114-**

189. एस्. डब्ल्यू आर में न्यूनतम बैलास्ट कुशन होता है-----

(A) 200 मिमी (B) 250 मिमी (C) 300 मिमी (D) 150 मिमी

Minimum Ballast Cushion in SWR is \_\_\_\_\_

(A) 200 mm (B) 250 mm (C) 300 mm (D) 150 mm

190 मशीन टैपिंग के लिये न्यूनतम साफ बलास्ट कुशन ----- होना चाहिये।

(A) 150 मिमी (B) 200 मिमी (C) 350 मिमी (D) 250 मिमी

Minimum clean ballast cushions required for machine tamping is \_\_\_\_\_.

(A) 150 mm (B) 200 mm (C) 350 mm (D) 250 mm

191 एल. डब्ल्यू आर में न्यूनतम बलास्ट कुशन होता है-----

(A) 200 मिमी (B) 250 मिमी (C) 300 मिमी (D) 350 मिमी

Minimum Ballast Cushion in LWR is \_\_\_\_\_.

## P-WAY QUESTION BANK

(A) 200 mm (B) 250 mm (C) 300 mm (D) 350 mm

192. 40 मिमी वर्गाकार छन्ने पर गिट्टी रुकनी चाहिए

(A) 40%से70% (B)40%से 60% (C) 30%से60% (D) 30%से 70%

Maximum ballast should retain on 40 mm gauge:

(A) 40% to 70% (B) 40% to 60% (C) 30% to 60% (D) 30% to 70%

193. 65 मिमी वर्गाकार छन्ने पर अधिकतम गिट्टी रुकनी चाहिए

(A) 20% (B) 5% (C) 10% (D) 5%

Maximum ballast should retain on 65 mm gauge:

(A) 20% (B) 5% (C) 10% (D) 5%

194. मशीन क्रशड गिट्टी के लिए 20 मिमी वर्गाकार छन्ने पर कम से कम गिट्टी रुकना चाहिए

(A) 90% (B) 95% (C) 98% (D) 96%

Minimum machine crushed ballast should retain on 20 mm gauge is:

(A) 90% (B) 95% (C) 98% (D) 96%

195. बैलास्ट मापने के छन्ने का साइज होना चाहिए

(A) 100X70X20 सेमी (B) 100X70X10 सेमी (C) 100X70x15 सेमी (D) 100X70X30 सेमी

Sieve used for measuring ballast should be of size

(A) 100X70X20cm (B) 100X70X10cm (C) 100X70x15cm (D) 100X70X30cm

196. मैदानी में गिट्टी के चट्टे की न्यूनतम ऊंचाई होनी चाहिए

(A) 1.5 मी (B) 2 मी (C) .5 मी (D) 1 मी

At the plane area the minimum height of ballast stack is \_\_\_\_\_

(A) 1.5 m (B) 2m (C) .5m (D) 1m

197. पहाड़ी क्षेत्र में गिट्टी के चट्टे की न्यूनतम ऊंचाई होनी चाहिए

(A) 1.5 मी (B) 2 मी (C) .5 मी (D) 1 मी

At the Hilly area, the minimum height of ballast stack is \_\_\_\_\_

(A) 1.5 m (B) 2m (C) .5m (D) 1m

198. गिट्टी के चट्टे की अधिकतम ऊंचाई होनी चाहिए

(A) 2 मी (B) 1.5 मी (C) .5 मी (D) 1 मी

The maximum height of stack of ballast should not be more be

(A) 2m (B) 1.5m (C) .5m (D) 1m

199. बैलास्ट सप्लाई के सीव एनालिसिस के लिए सैम्पल बाक्स का साइज

(A) 0.4X0.4X0.3 मी (B) 0.3X0.3X0.3 मी (C) 0.4X0.3X0.3 मी (D) 0.3X0.3X0.2 मी

Size of sample box for Sieve Analysis of Ballast Supply

## P-WAY QUESTION BANK

- (A) 0.4X0.4X0.3m    (B) 0.3X0.3X0.3m    (C) 0.4X0.3X0.3m    (D) 0.3X0.3X0.2 m

200. बैलास्ट का एब्रेसन टेस्ट किस मशीन द्वारा किया जाता है

- (A) लास एंजेलिस    (ii) सीव एनालिसिस    (C) बी.सी.एम    (D) लैब टेस्ट

The abrasion test of ballast is done by which machine?

- (A) Las Angeles    (ii) Civic Analysis    (C) BCM    (D) Lab Test

201. बी.जी रूट पर गिट्टी की अधिकतम साईज होनी चाहिए

- (A) 65 मीमी    (B) 20 मीमी    (C) 35 मीमी    (D) 50 मीमी

Maximum size of ballast to be used in the B.G. route?

- (A) 65 mm    (B) 20 mm    (C) 35 mm    (D) 50 mm

202. बैलास्टस्टैक का साइड स्लोप इससे फ्लैटर नहीं होना चाहिए

- (A) 1.5:1    (B) 2:1    (C) 2.5:1    (D) 1:1

Side slope of the ballast stack should not be flatter than:

- (A) 1.5: 1    (B) 2: 1    (C) 2.5: 1    (D) 1: 1

1	C	46	B	91	A	136	B	181	A
2	D	47	A	92	B	137	D	182	A
3	A	48	A	93	A	138	A	183	B
4	B	49	A	94	B	139	B	184	A

## P-WAY QUESTION BANK

5	B	50	B	95	B	140	D	185	D
6	A	51	C	96	B	141	A	186	D
7	B	52	A	97	C	142	D	187	A
8	C	53	B	98	A	143	C	188	A
9	A	54	C	99	A	144	D	189	A
10	D	55	A	100	B	145	D	190	A
11	D	56	B	101	A	146	D	191	B
12	C	57	D	102	C	147	A	192	A
13	C	58	B	103	C	148	A	193	C
14	A	59	A	104	C	149	A	194	C
15	B	60	B	105	A	150	A	195	B
16	A	61	C	106	D	151	A	196	D
17	A	62	C	107	C	152	A	197	C
18	B	63	A	108	D	153	B	198	A
19	D	64	A	109	A	154	A	199	B
20	A	65	A	110	D	155	A	200	A
21	A	66	A	111	B	156	A	201	A
22	A	67	B	112	B	157	D	202	A
23	B	68	A	113	D	158	D		
24	A	69	D	114	A	159	B		
25	A	70	A	115	C	160	C		
26	B	71	D	116	B	161	D		
27	B	72	A	117	B	162	B		
28	A	73	A	118	A	163	A		
29	A	74	B	119	C	164	C		
30	C	75	C	120	A	165	D		
31	C	76	A	121	B	166	B		
32	A	77	A	122	A	167	D		
33	B	78	B	123	B	168	A		
34	C	79	A	124	B	169	B		
35	A	80	B	125	C	170	B		
36	C	81	A	126	C	171	B		
37	C	82	C	127	A	172	C		
38	B	83	B	128	A	173	D		
39	B	84	D	129	B	174	D		
40	A	85	A	130	C	175	B		
41	A	86	B	131	A	176	C		
42	B	87	C	132	B	177	B		
43	A	88	B	133	A	178	C		
44	A	89	A	134	A	179	A		
45	A	90	B	135	A	180	A		